LOCK BOND

AGENT DE BLOCAGE POUR DES BOULONS, DES ÉCROUS ET DES VIS MÉTALLIQUES.





DESCRIPTION DU PRODUIT

Agent de blocage liquide pour des boulons, des écrous et des vis métalliques.

DOMAINE D'APPLICATION

Bloque des boulons, des écrous, des goujons et des goujons prisonniers métalliques, qui doivent pouvoir être démontés plus tard. Etanche des assemblages filetés. Protège contre la formation de rouille sur le filetage. Ne convient pas à applications avec des matières synthétiques et du bois.

PROPRIÉTÉS

· Antichoc et anti-vibrations.

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Ne pas utiliser à des températures inférieures $\dot{a} + 10^{\circ}\text{C}$.

Pré-traitement des surfaces: Les parties à bloquer doivent être sèches et exemptes de poussière et d'huile. Dégraisser avec 'Nettoyant Bison' ou de l'acétone. Eliminer la rouille détachée à l'aide d'une brosse métallique ou pareil.

MISE EN OEUVRE

Mode d'emploi:

Appliquer Bison Lock Bond sur le filetage et assembler le collage. Bison Lock Bond agit en même temps comme lubrifiant. Ne plus tourner ou déplacer les pièces après l'assemblage.

Taches/restes: Enlever des taches fraîches avec de l'acétone. Les résidus de colle durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement avec un couteau pointu.

Points d'attention: Bison Lock Bond est une colle anaerobie. Cela veut dire que le produit durcit grâce à l'absence d'oxygène en combinaison avec du métal. La colle qui se trouve en dehors de l'assemblage ne durcira pas à cause de la

présence d'oxygène.

TEMPS DE SÉCHAGE

Peut être travaillé après: Ca. 15-30 minutes, en fonction de la tolérance entre les deux parties, la température et le type de métal.

Temps de séchage: Ca. 24 heures. Durcit en fonction d' un nombre de facteurs, comme la température, le type de métal et l'epaisseur de la couche de colle. Les métaux actifs, tels que l'acier noir, le cuivre et les alliages de cuivre procurent un durcissement plus rapide que les métaux passifs, tels que l'acier inoxydable, l'aluminium, le zinc et le cadmium. En général, plus les parties sont ajustées et plus la température est élevée, plus le durcissement de Bison Lock Bond est rapide. Dans des conditions normales, le raccord peut être travaillé après 15 minutes et atteint sa résistance finale après 24 heures.

* Temps de séchage peut varier e.a. en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'humidité: Bonne

Résistance à la température: -50°C jusqu'à +130°C. A +130°C le couple de desserrage s'élève à 50%, ce qui suffit pour la plupart des applications. **Résistance chimique:** Convenable. Résistant à l'huile et aux solvants tels que

l'huile pour moteur, l'essence, le liquide de frein, l'éthanol et l'eau.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base: Ester méthacrylique

Couleur: Bleu **Viscosité:** Liquide

Teneur en solides: Ca. 100 % Densité: Ca. 1.05 g/cm³

CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 18 mois après production Conservation limitée après ouverture. Conserver dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des experiences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les resultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à vote entière disposition pour vous offrir des conseils.